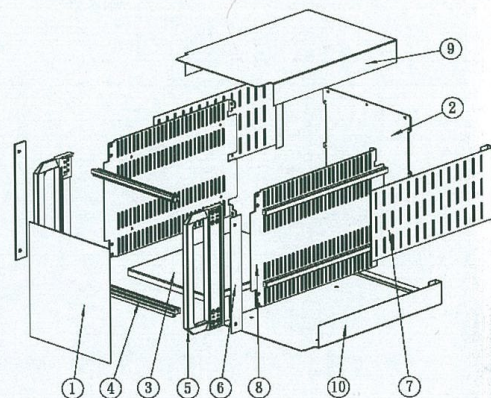
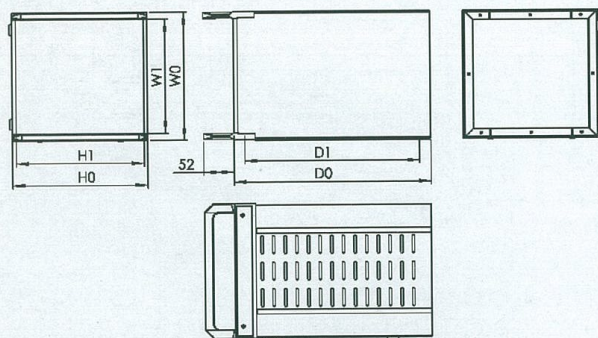


RH系列 - 19" 標準儀器箱

(RH SERIES-1/2 HALF PANEL INSTRUMENT CASE)



特性：

- ▶ 全部鋁合金結構，質輕、強度高。
- ▶ 輕巧、方便、易攜帶。
- ▶ 前、後、底板具可加工性。
- ▶ 適用控制、測試、電子…等多種儀器設計之訂製需求
- ▶ 除標準尺寸外，可接受其他寬度、深度之訂製。

- ① 固定式面板
- ② 背板
- ③ 底板
- ④ 前端飾條
- ⑤ 壓鑄鋅合金把手
- ⑥ 掛耳
- ⑦ 外側板
- ⑧ 內側板&側邊飾條
- ⑨ 上蓋
- ⑩ 下蓋(附腳墊)

機型 NO.	最大尺寸(mm)				可用尺寸(mm)			
	高H0	寬W0	深D0		高H1	寬W1	深D1(D0-20)	
RH-2U-□-B/P-F/H	88	212	260	320	58	186	240	300
RH-3U-□-B/P-F/H	133	212	260	320	103	186	240	300
RH-4U-□-B/P-F/H	177	212	260	320	147	186	240	300
RH-5U-□-B/P-F/H	222	212	260	320	192	186	240	300

U is the unit of height. 1U=44.45mm

前、後、底板加工尺寸=可用尺寸

B：底板 / P：PCB固定鋁條 / F：固定式面板 / H：開啟式面板
(※標準儀器箱為底板式固定面板，訂貨範例：RH-2U-260-BF)

最大載重：10kg